

Краевое государственное общеобразовательное бюджетное учреждение
«Партизанская специальная (коррекционная) общеобразовательная школа – интернат»

УТВЕРЖДАЮ:

Директор КГОБУ

Партизанская КШИ

 Осадчая О.В.

Приказ № 62-р

от «30» 08 2022г.



СОГЛАСОВАНО:

Заместитель директора

по УВР  Самородова У.А.

Принято педагогическим

советом Протокол № 1

от «29» 08 2022г.

Рассмотрено на МО учителей:

 Маннапова Л.В.

Протокол № 1

от «29» 08 2022г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНО-ТРУДОВОМУ ОБУЧЕНИЮ (ШВЕЙНОЕ ДЕЛО)

8, 9 КЛАССЫ

Составлена на основе программы специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида под редакцией В.В. Воронковой

г. Партизанск

1. Пояснительная записка

Рабочая программа по «Профессионально-трудовому обучению (швейному делу)» составлена в соответствии с:

- Базисным учебным планом специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида (вариант 1), рекомендованный Министерством образования РФ в качестве одного из нормативных вариантов базисного учебного плана. Приложение к приказу Министерства образования РФ (приказ №29/2065 – п от 10.04.2002 года);
- Образовательной программой для специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида 5-9 классы под редакцией В.В. Воронковой. – М.: Гуманитар. изд. центр ВЛАДОС, 2014;
- Санитарно-эпидемиологическими требованиями к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи СП 2.43648 – 20 вступившие в силу с 01.01.2021 года.
- Учебный план образовательного учреждения на 2022-2023 учебный год.

Программа учитывает особенности познавательной деятельности детей с нарушениями интеллектуального развития. Она содержит материал, помогающий обучающимся достичь того уровня общеобразовательных знаний и умений, который необходим им для социальной адаптации.

Содержание обучения имеет практическую направленность.

Принцип коррекционный направленности обучения является ведущим. Особое внимание обращено на коррекцию имеющихся у отдельных обучающихся специфических нарушений, на коррекцию всей личности в целом. Программа предусматривает дифференцированный подход, что предполагает участие незначительно, но постоянно отстающих обучающихся включаться во фронтальную работу со всем классом (повторять вопросы, действия, объяснения учителем или хорошо успевающим учащимся и т.д.).

Программа предусматривает подготовку учащихся специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида к самостоятельному выполнению производственных заданий по пошиву белья и легкого платья со специализацией по профессии швей-мотористка женской и детской легкой одежды.

В 8 классе продолжается обучение школьников построению чертежей изделий и их пошиву с постоянным усложнением работы на швейной машине (регулировка стежка и натяжения нитей, смена машинной иглы, выполнение закрепки машинной строчки). Вырабатывается автоматизация навыков работы на швейной машине. Изучаются технология пошива легкой одежды, свойства тканей, устройство швейных машин. Учащиеся осваивают изготовление изделий, которое состоит из множества мелких операций. Поэтому особое внимание уделяется обучению планировать процесс пошива, анализировать свои действия и их результаты. Чтобы приблизить обучение к реальной действительности на занятиях «практическое повторение» школьникам предлагают заказы базового предприятия.

Программа 9 класса предусматривает овладение учащимися промышленной технологией пошива женской и детской легкой одежды и скоростными приемами труда на производственных швейных машинах. Предшествующая подготовка позволяет школьнику специализироваться не только по пошиву женской и детской легкой одежды, но и по пошиву другой продукции, что дает возможность школе учитывать потребности своего базового предприятия и вносить соответствующие изменения в программу 9 класса.

Обучение ведется с опорой на знания, которые учащиеся приобретают на уроках черчения, математики, естествознания и истории. Эти знания помогают им строить чертежи выкроек, учитывать расходы материалов, понимать процессы изготовления тканей, вникать в положения трудового законодательства и т.д. В свою очередь, навыки и умения, полученные при освоении швейных операций способствуют более успешному изучению школьницами общеобразовательных предметов.

Традиционные формы обучения дополняются экскурсиями на швейную фабрику, ателье. Благодаря конкретными впечатлениями учащиеся прочнее усваивают теоретические сведения.

Обучение швейному делу развивает мышление, способность к пространственному анализу, мелкую и крупную моторику у аномальных детей. Кроме того, выполнение швейных работ формирует у них эстетические представления, благотворно сказывается на становлении их личностей, способствует их социальной адаптации и обеспечивает им в определенной степени самостоятельность в быту.

8 класс

Пояснительная записка

Используемые программы:

Программы для 5-9 классов специальных (коррекционных) учреждений VIII вида.: Сборник 2.-М.: Гуманит. изд. центр ВЛАДОС, 2014.-304 с. под редакцией В.В. Воронковой.

Количество часов: всего – 238 ч., в неделю – 7 ч.

Учебник: Технология. Швейное дело. 8 класс: учеб. для спец. (коррекц.) образоват. учреждений VIII вида / Г.Г. Мозговая, Г. Б. Картушина.- 4-е изд.-М.: Просвещение, 2012. - 232 с.

№ п/п	Название темы	Количество часов	Дата	Примечание
	8 класс I четверть 59 ч.			
I	Вводное занятие (Задачи на год, ПТБ, профессия швеи-мотористки).	2		
II	Вышивание гладью	14		Отделка на изделии
1т	Виды вышивки. (Применение вышивки для украшения швейного изделия. Инструменты и приспособления. Перевод рисунка на ткань).	2		
2п	Выбор рисунка и подбор ниток. (Перевод рисунка на ткань). Выполнение гладьевых стежков.	12		
III	Построение чертежа основы блузки, элементарное моделирование и раскрой	8		Блузка без воротника и рукавов или с короткими цельнокроеными рукавами
1т	Свойства волокон шелка. (Получение волокон и пряжи натурального и искусственного шелка).	1		
2т	Фасоны блузок. Ткани для блузок.	1		
3т	Мерки для построения чертежа основы блузки.	1		
4т	Простейшее моделирование. (Название деталей и контурных срезов. Припуски на обработку срезов).	1		
5т	Правила раскладки выкройки на ткани. (Расчет расхода ткани на блузку).	1		
6п	Раскладка выкройки на ткань и раскрой с припуском на швы. (Проверка чертежа и изготовление выкройки. Перенесение нагрудной вытачки).	2		
7п	Прокладывание копировальных стежков (по контуру выкройки по линии талии).	1		
IV	Соединение основных деталей плечевого изделия	14		Блузка без воротника и рукавов или с короткими цельнокроеными рукавами
1т	Свойства тканей из натурального и искусственного шелка (прочность, сминаемость, гигроскопичность, воздухопроницаемость, скольжение, осыпаемость, прорубаемость).	2		
2т	Способы обработки горловины, пройм, низа цельнокроеного рукава.	2		
3т	Виды обработки низа блузки (двойная строчка, шов вподгибку с закрытым срезом, притачным поясом).	2		
4п	Пошив блузки без воротника и рукавов или с короткими цельнокроеными рукавами. (Сметывание вытачек, плечевых и боковых срезов. Примерка. Устранение дефектов. Раскрой и обработка косой обтачки. Обработка горловины, пройм и низа рукавов косой обтачкой. Обработка швом вподгибку с закрытым срезом нижнего среза. Утюжка и складывание по стандарту).	8		
V	Практическое повторение	19		
1	Пошив блузки, жилета, юбки и постельного белья.			
2	Выполнение заказов для школы с пооперационным разделением труда.			
VI	Самостоятельная работа	2		
1	Обработка среза окантовочным швом и косой обтачкой.			

2	Обработка среза двойной строчкой.			
	8 класс II четверть 53 ч.			
I	Вводное занятие (План работы на четверть. Бережное отношение к инструментам и оборудованию в школьной мастерской).	2		
II	Изготовление выкройки цельнокроеного платья на основе выкройки блузки и раскрой	6		
1т	Понятие о силуэте в одежде. (Фасоны цельнокроеного платья, описание фасонов).	1		
2т	Виды выреза горловины в платье без воротника (круглый, каре, углом). Использование выкройки блузки для изготовления выкройки платья. (Название деталей и контурных срезов выкройки. Детали платья. Расчет и расположение вытачек по линии талии).	1		
3у	Моделирование выреза горловины в платье без воротника.	1		
4п	Снятие мерки длины изделия. (Изменение выкройки блузки).	1		
5п	Подготовка выкройки платья к раскрою. Раскладка выкройки на ткани и раскрой.	2		
III	Обработка подкройной обтачкой, стачанной по плечевым срезам, горловины	20		
1т	Отделка ткани. (Дефекты ткацкого производства, крашения и печатания).	1		
2т	Виды обтачек (долевая, поперечная, косая и подкройная).	1		
3т	Способы раскроя подкройной обтачки. (Правила обработки и соединения с горловиной подкройной обтачки).	1		
4п	Пошив платья цельнокроеного прямого, приталенного или свободного силуэта без воротника и рукавов или с цельнокроеными рукавами. (Сметывание деталей. Примерка платья. Устранение дефектов после примерки. Обработка вытачек. Стачивание плечевых срезов. Изготовление выкройки и раскрой подкройной обтачки. Соединение обтачки по плечевым срезам. Приметывание и обтачивание горловины платья. Обработка отлетного среза обтачки. Стачивание и обработка на краеобметочной машине боковых срезов. Обработка оборкой или швом вподгибку с закрытым срезом пройм и нижнего среза. Утюжка и складывание изделия).	13		
5у	Изготовление образцов горловины разной формы (каре, круглый вырез, вырез углом, с застежкой посередине переда или спинки). (Обработка подкройной обтачкой горловины).	2		
6у	Чистка и смазка швейной машины. (Частичная разборка челночного комплекта).	2		
IV	Ремонт одежды	8		
1т	Виды ремонта (в зависимости от характера изделия (ткани, формы, вида повреждения, степени износа)). (Наложение заплата на легкое верхнее платье).	1		
2п	Определение способа ремонта. (Подбор ниток для заплата. Подготовка заплата).	1		
3п	Соединение заплата с изделием на машине стачным или накладным швом.	6		
				Платье цельнокроеное без воротника и рукавов или с цельнокроеными рукавами
				___ / ___
				Заплата

	(Использование зигзагообразной строчки и петельных стежков для наложения заплаты в виде аппликации).			
V	Практическое повторение	15		
1	Пошив по готовому крою постельного белья, блузок и платьев (женских, детских), нижнего белья (детского и женского).			
2	Выполнение заказов базового предприятия.			
3	Раскрой изделия с использованием готовых лекал.			
VI	Самостоятельная работа (По выбору учителя).	2		
	8 класс III четверть 74 ч.			
I	Вводное занятие (План работы на четверть).	2		
II	Отделка легкой одежды	10		
1т	Виды отделки легкой одежды (рюш, волан, мелкая складка и защип, мережка).	1		Отделка на изделия (рюш, волан, мелкая складка, защип, мережка)
2т	Различия между оборками, рюшами, воланами. (Правила раскроя отделочных деталей. Выполнение мережки).	1		
3п	Раскрой рюшей, воланов.	1		
4п	Обработка обрезных срезов отделочных деталей (швом вподгибку вручную и на машине зигзагообразной строчкой).	1		
5п	Соединение отделочных деталей с изделием (притачивание, втачивание).	1		
6п	Настрачивание рюшей.	1		
7п	Раскрой и застрачивание деталей изделия со складочками.	1		
8п	Выполнение мережки.	3		
III	Построение чертежа основы платья	6		
1т	Виды синтетических волокон (капрон, лавсан, нитрон). (Общее представление о получении синтетических волокон и пряжи. Получение пряжи из синтетических волокон и нитей). Л/р «Определение волокон капрона, лавсана, нитрона. Изучение свойств синтетического волокна».	1		Выкройка основы платья
2т	Мерки для платья. (Правила их снятия).	1		
3т	Детали платья. (Основные условные линии и ориентирные точки фигуры. Названия контурных срезов выкройки).	2		
4п	Изготовление чертежа основы платья.	2		
IV	Построение чертежей основы втачного длинного рукава и воротника на стойке	8		
1т	Свойства тканей с примесью лавсана, капроновых (стойкость к износу, малая гигроскопичность, легкая воспламеняемость).	1		Выкройка короткого рукава и воротника на стойке
2т	Мерки (и расчеты) для построения чертежей прямого длинного рукава и воротника на стойке. (Фасоны воротников. Нанесение линии низа короткого рукава. Название срезов выкройки и кроя. Высшая точка оката рукава. Виды обработки низа короткого рукава).	1		

3т	Обработка воротника.	1		
4п	Снятие мерок (и расчеты) для построения чертежа втачного длинного прямого рукава.	1		
5п	Построение чертежей рукава и воротника на стойке.	1		
6п	Раскрой рукава (с учетом направления долевой нити в надставках к рукаву). (Нанесение контрольной линии высшей точки оката рукава).	1		
7п	Раскрой и обработка воротника.	1		
8п	Изготовление образцов короткого рукава и воротника на стойке. (Обработка на образце низа короткого рукава (имитация манжетов).	1		
V	Обработка деталей с кокетками	4		Кокетка
1т	Виды кокеток. (Соединение с деталью притачным и накладным способами. Обработка нижнего среза. Отделка).	1		
2у	Изготовление образцов кокеток прямой, овальной, фигурной формы.	1		
3п	Элементарное моделирование кокеток. (Раскрой. Обработка притачных кокеток с прямым и овальным срезом).	1		
4п	Обработка накладных кокеток (с прямым и овальным срезом). (Обработка углов кокетки при настрачивании отделочной строчкой. Утюжка деталей с кокетками).	1		
VI	Соединение воротника на стойке с горловиной и рукава с проймой	12		Блузка с воротником на стойке, застежкой до верха и коротким рукавом
1т	Приспособления к бытовым швейным машинам (линейка для стачивания деталей и прокладывания отделочных строчек, лапки с направляющим бортиком для выполнения накладного и настрочного шва и для отделочных строчек на разные расстояния от края деталей).	1		
2т	Связь и соответствие линий проймы и оката рукава, горловины и воротника.	1		
3у	Выполнение пробных строчек с применением приспособлений.	1		
4п	Установка линеек и лапок на швейной машине.	1		
5п	Пошив блузки. (Сметывание, примерка, возможные исправления, стачивание деталей).	1		
6п	Обработка низа застежки блузки.	1		
7п	Обработка воротника.	1		
8п	Соединение воротника с горловиной.	1		
9п	Разметка и обработка петель.	1		
10п	Обработка рукавов. Обработка нижнего среза рукавов.	1		
11п	Совмещение высших точек оката рукава и проймы.	1		
12п	Втачивание рукава. (Распределение посадки. Прикрепление, вметывание рукава. Утюжка и складывание по стандарту изделия).	1		
VII	Практическое повторение	30		
1	Пошив изделий по выбору.			
VIII	Самостоятельная работа	2		
1	Обработка воротника на образце.			

2	Обработка низа короткого рукава окантовочным швом и имитирующей манжетой.			
	8 класс IV четверть 52 ч.			
I	Вводное занятие (План работы на четверть).	2		
II	Изготовление выкройки по основе платья и раскрой халатов	10		Выкройка халата, подборта, манжеты, отложного воротника
1т	Нетканые материалы. (Общее представление о получении нетканых материалов).	1		
2т	Фасоны халатов. (Назначение, ткани для пошива).	1		
3т	Особенности изготовления выкройки халата на основе платья. (Виды манжет. Ворот и подборт. Подборт: виды и назначение).	1		
4п	Изготовление выкройки халата, отложного воротника, подборта и манжеты. (Выбор и описание фасона).	4		
5п	Раскрой деталей изделия. (Раскладка выкройки на ткани с учетом припусков на швы и рисунка). Прокладывание копировальных стежков.	3		
III	Обработка бортов подбортами в легком женском платье	16		Халат с отложным воротником, с кокеткой или без нее, с рукавами или без них
1т	Челночный стежок (строение, назначение, выполнение). (Роль нитепритягивателя, иглы, челнока, двигателя ткани в выполнении стежка. Неполадки в работе промышленной швейной машины: виды (слабая строчка, петляет сверху, петляет снизу), исправление).	1		
2т	Сравнение хлопчатобумажных, льняных, шерстяных и шелковых тканей по технологическим свойствам.	1		
3т	Способы соединения манжеты с длинным рукавом.	1		
4п	Пошив халата с отложным воротником, с кокеткой и без нее, с рукавом или без них. (Сметывание и примерка халата. Обработка вытачек. Стачивание боковых и плечевых срезов. Обработка подбортов. Обработка и соединение воротника с горловиной путем вкладывания его между полочкой и подбортом. Обработка борта подбортом: накладывание и приметывание подборта на борт полочки лицевой стороной внутрь, обтачивание по полочке от надсечки по длине борта, внизу по линии подгиба. Подрезание ткани в углах халата. Отгибание подборта наизнанку, выметывание на участке отворотов до первой петли со стороны полочки и первой петли до подборта. Обработка рукава и соединение его с проймой).	13		
IV	Массовое производство швейных изделий	4		
1т	Пооперационное разделение труда при массовом изготовлении швейных изделий.	1		
2т	Содержание работы на отдельных рабочих местах при операционном разделении труда.	1		
3т	Машинные и ручные работы на швейной фабрике.	2		
V	Практическое повторение	18		
1	Пошив постельного белья, детского и женского белья по готовому крою с пооперационным разделением труда.			
VI	Контрольная работа и анализ ее качества	2		

	Отдельные операции по изготовлению образца блузки с отложным воротником, притачным подбортом и коротким рукавом в масштабе 1:2.			
--	---	--	--	--

9 класс

Пояснительная записка

Используемые программы:

Программы для 5-9 классов специальных (коррекционных) учреждений VIII вида.: Сборник 2.-М.: Гуманит. изд. центр ВЛАДОС, 2014.-304 с. под редакцией В. В. Воронковой.

Количество часов: всего – 306 ч., в неделю – 9 ч.

Учебник: Технология. Швейное дело. 9 класс: учеб. для спец. (коррекц.) образоват. учреждений VIII вида /Г. Б. Картушина, Г. Г. Мозговая. - 3-е изд.-М.: Просвещение, 2013. - 199 с.

№ п/п	Название темы	Количество часов	Дата	Примечание
	9 класс I четверть 72 ч.			
I	Вводное занятие (Задачи предстоящего года, ПТБ, распределение рабочих мест).	2		
II	Особенности обработки изделий из синтетических тканей	4		
1т	Ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей. (Блузочная, платьевая и плащевая синтетические ткани. Свойства и учет при пошиве изделий).	2		
2т	Особенности ВТО синтетических тканей. (Чистка, стирка и хранение изделий из синтетических тканей).	2		
III	Изготовление выкройки по основе платья и раскрой платья, отрезного по линии талии или по линии бедер	16		Платье отрезное по ЛТ или ЛБ, со съемным поясом, с рукавами или без рукавов
1т	Платье отрезное и цельнокроеное. (Фасоны отрезного платья. Детали платья, отрезного по линии талии и по линии бедер).	2		
2т	Изготовление выкройки отрезного платья. (Использование выкроек основ платья, блузок и юбок для изготовления выкройки. Использование выкройки прямого рукава для изготовления выкроек рукава «фонарик», «крылышко»).	4		
3у	Выбор и описание фасона платья.	2		
4п	Изменение фасона юбки при раскрое. (Разрезание выкройки основы платья по линии талии и по линии бедер. Раскладка выкройки на ткани).	4		
5п	Раскрой (с учетом припусков на швы). Прокладывание копировальных стежков.	4		
IV	Соединение лифа с юбкой	14		
1т	Детали платья отрезного по линии талии. (Правила соединения лифа с юбкой. Ткани для пошива отрезного платья).	2		
2п	Примерка. (Подготовка к примерке платья. Внесение исправлений после примерки).	4		
3п	Обработка вытачек, боковых и плечевых срезов.	4		
4п	Обработка пояса. Соединение лифа с юбкой (притачным швом). (Обметывание срезов на краеобметочной машине).	4		
V	ВТО изделий на швейной фабрике	4		
1т	Оборудование отделочного цеха (виды (утюги, прессы, паровоздушные манекены), назначение). (Общее представление о работе прессов. Назначение паровоздушного манекена.	2		
2т	Требование к ВТО изделий. (Организация рабочего места при ВТО изделий. Техника безопасности на рабочих местах).	2		
VI	Трудовое законодательство	6		
1т	Кодекс законов о труде. (Основные права и обязанности рабочих и служащих).	2		
2т	Трудовой договор. (Перевод на другую работу. Расторжение трудового договора).	2		

3т	Охрана труда. Труд молодежи. (Отстранение от работы. Рабочее время и время отдыха. Заработная плата. Трудовая дисциплина).	2		
VII	Практическое повторение	24		
1	Пошив постельного белья, платья, блузки, женской и детской юбки.			
2	Выполнение заказов для школы.			
VIII	Самостоятельная работа	2		
1	Выполнение операции по пошиву изделия в масштабе 1:2. (Выполняется по готовому крою).			
	9 класс II четверть 69 ч.			
I	Вводное занятие (План работы на четверть, ответственность обучения в швейном классе).	2		
II	Готовые выкройки и чертежи изделий в масштабе и натуральную величину	10		
1т	Готовая выкройка. (Особенности, названия деталей и контурных срезов, условные обозначения линий, контрольных точек и размеров на чертежах в натуральную величину, цифровые обозначения на чертежах в уменьшенном масштабе).	2		
2у	Изготовление выкройки в натуральную величину (на основе уменьшенного чертежа). (Использование миллиметровой бумаги для изготовления выкройки. Использование резца и кальки для перевода выкроек в натуральную величину из приложения к журналу мод. Подгонка выкройки на свой размер).	4		
3у	Описание фасона изделия (по рисунку в журнале мод с использованием инструкции к выкройке).	2		
4п	Анализ выкройки и чертежа. (Выбор фасона изделия с учетом его сложности).	2		
III	Раскрой по готовым выкройкам или чертежам и пошив легкой женской одежды	18		
1т	Готовая выкройка. (Название деталей, контрольные обозначения, описание к выкройке или чертежу).	1		Платье, юбка, сарафан, блузка
2т	Выбор фасона и его анализ.	2		
3т	Подбор ткани, ниток и фурнитуры. (Подбор отделки для модели с отделкой).	1		
4т	Норма расхода ткани (при разной ее ширине). (Анализ выкройки).	1		
5п	Раскладка выкройки на ткани. (Проверка раскладки с учетом направления рисунка, экономного использования ткани и припусков на швы). Раскрой.	3		
6п	Пошив и отделка изделия.	10		
IV	Оборудование швейного цеха	6		
1т	Модели универсальных швейных машин (97-го кл, 1022 кл «Текстима» и др.). (Скорость, виды выполняемых работ, основные механизмы. Приспособления к универсальным швейным машинам (направляющие линейки для подшивания низа и выполнения окантовочного шва). Заправка нитей в машину. Перевод регулятора	2		

2т	строчки. Простейшие приемы регулировки натяжения верхней и нижней нитей). Виды специальных швейных машин (цепного стежка, краеобметочная, стачивающе-обметочная). (Характеристика и название видов. Заправка верхней и нижней нитей. Швейные машины-автоматы и полуавтоматы: характеристика и назначение).	2		
3уп	Работа на универсальной швейной машине. (Заправка верхней и нижней нитей на универсальной и специальной швейных машинах. Регулировка натяжения верхних и нижних нитей).	2		
V	Практическое повторение	31		
1	Выполнение заказов для школы.			
VI	Самостоятельная работа (по выбору учителя).	2		
	9 класс III четверть 96 ч.			
I	Вводное занятие (План работы на четверть, бережное отношение к оборудованию).	2		
II	Организация труда и производства на швейной фабрике	6		
1т	Основные этапы изготовления одежды в швейной промышленности. (Общее представление о работе и разработке моделей и конструировании изделий для массового производства).	2		
2т	Цеха на швейной фабрике (экспериментальный, подготовительный, раскройный, швейный). (Общее представление об организации труда в основных цехах на швейной фабрике).	2		
3т	Бригадная форма организации труда. (Норма времени (время, необходимое для выполнения данной операции) и норма выработки (количество готовой продукции в единицу времени). Оплата труда швеи мотористки. Разряды по существующей тарифной сетке).	2		
III	Правила безопасной работы на швейной фабрике	4		
1т	Законодательство по охране труда. (Безопасность труда на швейной фабрике: в швейном цехе, на рабочем месте швеи-мотористки, в других цехах).	2		
2т	Электробезопасность. (Безопасная работа при выполнении ручных и машинных операций, а также при ВТО изделий. Правила и инструкции по безопасности труда на рабочих местах).	2		
IV	Технология пошива простейших изделий, выпускаемых базовым предприятием	12		
1т	Ассортимент простейших изделий фабрики. (Ткани для пошива простейших изделий: виды, технологические свойства).	2		
2т	Виды швов, используемых при пошиве изделий. (Основные детали изделий, названия срезов).	1		
3т	Последовательность обработки изделий. (Технические условия на готовые изделия).	1		
4т	Пооперационное разделение труда при пошиве простейшего изделия. (Нормы	2		

	выработки и плановые задания на пошив простейшего изделия в производственных условиях).			
5п	Изготовление изделия с пооперационным разделением труда.	6		
V	Выполнение машинной заправки на концах шва у деталей, обработанных на обметочной машине	3		
1т	Подготовка деталей и изделий к выполнению на них машинных закрепок. (Универсальная швейная машина, используемая для выполнения машинных закрепок как отдельных операций, характеристика, подготовка к работе).	1		
2э	Экскурсия на швейную фабрику или ателье, швейный цех. (Наблюдение за работой швей).	2		
VI	Технология пошива прямого цельнокроеного платья, применяемая в массовом производстве	20		Прямое цельнокроеное платье с не сложной отделкой
1т	Работа подготовительного и раскройного цехов. (Настил тканей, раскладка лекал, экономные приемы раскроя, оборудование для раскроя, проверка качества кроя, маркировка кроя).	2		
2т	Лекало. (Направление долевых нитей, контрольные точки для соединения деталей, материал для изготовления лекал). Хранение лекал.	2		
3т	Последовательность пошива прямого цельнокроеного платья на швейной фабрике. (Заготовка переда платья, соединение плечевых срезов, обработка горловины, втачивание рукавов в открытую пройму или обработка проймы подкройной обтачкой, соединение боковых срезов, обработка низа изделия, утюжка и складывание изделия).	2		
4п	Раскрой платья по фабричным лекалам.	4		
5п	Пошив платья по производственной технологии.	10		
VII	Практическое повторение	47		
1	Выполнение в производственных условиях машинной заправки на концах швов деталей обметанных на обметочной машине.			
2	Обметывание срезов в изделиях на специальной машине 51-А кл ПМЗ.			
VIII	Самостоятельная работа	2		
1	Выполнение отдельных операций по пошиву изделия без предварительного сметывания.			
	9 класс IV четверть 69 ч.			
I	Вводное занятие (План работы на четверть, ПТБ).	2		
II	Новые швейные материалы, используемые на швейном предприятии	8		
1т	Новые ткани из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических. (Ткани с пропиткой, с блестящим покрытием, с применением металлических и металлизированных нитей).	4		

2тл	Нетканые материалы. (Окраска, технологические свойства и использование новых тканей для изготовления одежды). (Л/р «Изучение прорубаемости новых тканей (строчка на машине иглами и нитками разных номеров), влагопроницаемости (намачивание водой, сушка, наблюдение за изменением внешнего вида), сминаемости, изменений вида и качества при утюжке с разным температурным режимом).	4		
III	Технология пошива юбок и брюк, применяемая в массовом производстве одежды	28		Юбка, брюки
1т	Ассортимент поясных изделий на фабрике. (Ткани для изготовления поясных изделий: виды, свойства. Лекала, используемые на швейной фабрике для раскроя поясных изделий).	4		
2т	Производственный способ обработки застежек в поясном изделии. Новейшая технология обработки пояса. (Машины для обработки застежки. Использование прокладочных материалов и специального оборудования для обработки пояса).	2		
3т	Современный способ обработки низа поясного изделия. (Выбор моделей, подбор ткани и отделки. Подбор лекал, внесение изменений в выкройку детали изделия).	2		
4п	Раскрой изделия по готовым лекалам.	4		
5п	Стачивание вытачек и боковых срезов (при пошиве брюк стачивание среднего и шаговых срезов). (Обметывание срезов швов. ВТО швов).	2		
6п	Обработка застежек (в боковом или среднем шве) по промышленной технологии.	4		
7п	Обработка и соединение накладного кармана с основной деталью (или другая отделка).	2		
8п	Обработка и соединение пояса с верхним срезом изделия при использовании элементов промышленной технологии.	4		
9п	Обработка (швом вподгибку с открытым или закрытым срезом) низа изделия на универсальной и специальной машинах.	4		
IV	Обработка окантовочным швом среза мелкой детали	4		
1т	Приспособления к универсальной швейной машине для выполнения окантовочного шва. (Требования к обработке срезов деталей окантовочным швом. Особенности обработки окантовочным швом закругленных срезов мелких деталей. Дефекты при выполнении окантовочного шва: разная ширина окантовки, искривленный край детали. Причина дефектов: отклонение в ширине окантовки, изменение в натяжении окантовки, уменьшение ширины окантовки, искривленный край детали.	2		
2у	Выполнение окантовочного шва (на прямых срезах и закругленных срезах). (Заправка окантовки в приспособление).	2		
V	Практическое повторение (подготовка к экзамену).	23		
1	Стачивание с одновременным обметыванием боковых и других срезов на стачивающе-обметочной машине при пошиве легкой одежды.			
2	Заготовка мелких деталей к легкой одежде.			
VI	Контрольная работа	4		

1	Самостоятельный пошив изделия, равнозначного по трудности исполнения экзаменационному.			
---	--	--	--	--